

Popis

Silnovrstvý vrchní nátěr s nízkým leskem a vynikající odolností proti korozi, otěru a působení chemikálií. Velmi dobrá odolnost povětrnostním vlivům. Vhodný pro aplikaci na širokou škálu základů a mezinátěrů Carboline. Široká barevná škála včetně metaliz,

Druh nátěru: Dvousložkový alifatický akryl -polyester polyuretan.

Základní vlastnosti

- Mimořádná životnost jak v běžných expozicích, tak i v agresivním prostředí..
- Silnovrstvý -vhodný pro řadu systémů jedna vrstva základ – jedna vrstva vrch.
- Vynikající odolnost otěru.
- Vhodný k aplikacím přímo na základy na bázi anorganického zinku.
- Snadná aplikace stříkáním, štětcem nebo válečkem.

Doporučené použití:

Vnější nátěry skladovacích nádrží, strojů, potrubí, ocelových konstrukcí a betonu v prostředí, kde je vyžadována odolnost chemikáliím, povětrnostním vlivům a tuhost. Vynikající vrchní nátěr pro aplikace v chemickém průmyslu, průmyslu papíru a celulózy, petrochemii, pro vrtací plošiny v pobřežním šelfu a podobně. Použití rovněž v loďařském průmyslu a v čistírnách odpadních vod, pokud je požadován atraktivní vzhled a vysoká odolnost.

Barevná škála: RAL odstíny jsou standardem. Ostatní odstíny na vyžádání.

Lesk saténový

Vhodné základy: Může být aplikován na epoxidy, uretany a další doporučené. Typické základy jsou Carboguard 893, Carbomastic 15, Carbomastic 15 LT, Carboguard 890, Carbozinc 11, Carbozinc 858.

Vhodné vrchní nátěry:

Carbothane bezbarvý lak, pokud je specifikován

Tloušťka suchého filmu: 75-125 µm v jedné vrstvě

Maximální tloušťka suchého filmu v jedné vrstvě: 175 µm
Některé odstíny mohou vyžadovat aplikaci více vrstev pro odpovídající kryvost. Celkové vyšší tl. filmu mohou být nezbytné v případě hrubých podkladů.

Obsah sušiny: Objemově : 57% ±2

Teoretická výtěžnost : 7,6 m²/litr (při 75 µm)
5,7 m²/litr (při 100 µm)

VOC: Neředěný 347 g/litr

Nominální hodnota - u jednotlivých odstínů se může mírně lišit

Tepelná odolnost: Trvale: 93°C
(suché teplo) Přerušovaně 121°C
Pozorováno vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93°C

Omezení použití: nevhodný pro trvalý ponor

Příprava povrchu

Všeobecné

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel: Použijte vhodný základový nátěr Carboline. Řiďte se požadavky na úpravu povrchu dle technických listů základových nátěrů a mezinátěrů Carboline.

Galvanizovaná ocel/Aluminium:

Odmastěte na standard SSPC-SP1 a použijte vhodný základ Carboline

Původní nátěry

Lehce opískujte nebo zdrsněte lesklé povrchy. Původní nátěry musí vykazovat minimální přilnavost 3B dle ASTM D3359 „test přilnavosti v křížovém řezu“ .Použijte vhodný základ Carboline

Beton: Aplikujte na čistý a suchý povrch, doporučené základové nátěry nebo na keramické obklady.

Aplikace

Aplikační zařízení a pomůcky.

Vzduchové stříkání

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,070 palce.

Bez-vzduchové stříkání

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,013-0,017 palce, tlak na výstupu 2100-2300 PSI, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce/Váleček

Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytná aplikace dvou vrstev. Vyhněte se opakovanému nepříměřenému roztírání naneseného mokrého filmu. Pro nejlepší výsledky napojte nátěr během 10 minut. Štětce je vhodnou aplikační technikou pouze pro práce malého rozsahu. Používejte štětce se střední délkou přírodních štětin. Používejte mohérový váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání

Promíchejte složku A. Slijte dohromady se složkou B a opět promíchejte. Promíchávejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 6:1 objemově (A : B)

Ředění Pro stříkání: až 9% ředidla č.25

Váleček: až 14% ředidla č.25

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čistění Používejte ředidlo č.2 nebo aceton

Zpracovatelnost

4 hodiny při 24°C - kratší při vyšších teplotách. Zpracovatelnost končí, jakmile se produkt stane příliš hustým pro nanášení. Materiál je citlivý na vlhkost. Kontaminace vlhkostí způsobí zkrácení doby zpracovatelnosti a gelování hmoty.

Bezpečnost

Viz bezpečnostní listy jednotlivých složek výrobku.

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než nátěr vytvrdne. ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

I při dostatečné ventilaci by měli aplikátoři používat vhodné respirátory.

Výstraha Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. V případě, že hrozí nebezpečí výbuchu, používejte nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a noste vodivé boty.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	18-29 °C	18-29 °C	18-29 °C	35 - 60%
Minimální	4 °C	4 °C	4 °C	0 %
Maximální	38 °C	43 °C	43 °C	90%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 °C vyšší než rosný bod. Speciální techniky v ředění a aplikaci mohou být nezbytné při aplikaci mimo normální podmínky.

Tento produkt je senzitivní na vlhkost v tekutém stavu a dokud není plně vytvrzen. Chraňte před vysokou vlhkostí, rosou a jiným přímým kontaktem s vlhkostí až do plného vytvrzení. Aplikace a vytvrzování při vyšší než předepsané vlhkosti, nebo vystavení dešti nebo rose může vést ke ztrátě lesku a/nebo tvorbě mikrobublin

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Zaschlý na manipulaci/přetíratelný	Vytvrzen
4 °C	20 hodin	28 dnů
16 °C	12 hodin	14 dnů
24 °C	5 hodin	7 dnů
32 °C	1 hodina	4 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 75-125 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí

Balení, skladování a způsob zacházení

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: složka A.....35°C
složka B.....33°C

Obchodní balení: složka A 17,1 litru
složka B 2,9 litru

Skladovatelnost Složka A. 36 měsíců
Složka B. 24 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených plechovkách při teplotě 24°C. Polyuretany jsou citlivé na vlhkost. Nádoby uchovávejte pevně zavřené před použitím. Kontaminace vlhkostí způsobí chyby ve vytvrzování nátěru nebo gelovatění složky B.

Výsledky laboratorních testů

testovací metoda	systém	výsledek
ASTM B 117 solná komora	1 x IOZ+1x 133HB otryskaná ocel	2000hod. bez koroze, puchýřů, žádné odlupování v ploše i řezu
ASTM D1735 vodní mlha	1 x epoxy + 1x133HB otryskaná ocel	8600 hod bez koroze a puchýřů
ASTM D4213-otěr	1x 133HB	0,0027mikrolitrů po 100 cyklech -abrazivní médium
ASTM D4541 přilnavost (Elkometr)	1 x IOZ + 1x 133HB otryskaná ocel	1000 psi
ASTM G26-vliv počasí	1 x IOZ + 1x 133HB otryskaná ocel	3500 hod,bez puchýřů , popraskání a koroze
ASTMD4060 Abraze(Taber)	1 x IOZ + 1x 133HB otryskaná ocel	1000 cyklů - 21mg kolo CS 17 závaží 1000gm
ASTM G63 - UV záření UVA 340 žárovka	1 x epoxy + 1x133HB otryskaná ocel	2500 hod, změna méně než 2, bez puchýřů, koroze,praskání,křídování
ASTM D5894 - cyklická-UV+ suchá/mokrý solná mlha	1x 133HB	1008 hod, 78% zachování lesku
ASTM D4585 -	1 x IOZ + 1x	3000 hod. žádná koroze a

vlhkost	133HB otryskaná ocel	puchýře
Odolnost graffiti	1 x epoxy + 1x133HB otryskaná ocel	všechny stopy odstraněny ředidlem:krém na boty,značkovač,tužka,rtěnka, akrylový nebo syntetický sprej

IOZ = primer na bázi anorganického zinku

Výsledky laboratorních testů

Chemikálie	oplachy-odolnost	výpary-odolnost
Kyseliny (1)	velmi dobrá	vynikající
Zásady (1)	velmi dobrá	vynikající
Rozpouštědla (2)	velmi dobrá	vynikající
Slaná voda	vynikající	vynikající
Voda	vynikající	vynikající

(1) Některé odstíny mohou vyblednout

(2) Odolnost závisí na druhu rozpouštědla
Carboline Italy

01/10-04/04USA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdčanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016